



MR[®] 76S Liqueur noire

pour examen par magnétoscopie suivant la norme DIN EN ISO 9934-1

rev : 20.03.2010

Description du produit:

- Composé d'isoparaffine carbonhydroxides, d'additifs et de pigments
- MR[®] 76S. est une liqueur magnétique noire permettant d'indiquer des fissures lors un contrôle par magnétisation sous lumière blanche ou lumière du jour.
- Taille des particules selon le fabricant : 0.2 à 0.8 µm (Electron microscopy)
- Répartition de la taille des particules après essais di (10%) = 0.48µm, da (90%) = 5.38 µm selon la méthode Coulter
- Faible odeur.
- MR[®] 76S liqueur magnétique noire est conforme à la norme DIN EN ISO 9934 et peut être identifié comme produit « sans substance corrosive au regard de la norme DIN ISO 9934. ».
- Au regards des substances corrosives présentées dans le produit MR[®] 76S, celui-ci est conforme au code ASME, Section V, Article 6, T – 641.

Autorisations et spécifications:

- Homologué P.M.U.C. (Produit et Matériel Utilisable en Centrale)
- MR[®] 76S liqueur magnétique noire répond à la norme DIN EN ISO 9934-2
- Vérification des substances corrosives suivant le code ASME, Section V, Article 6, T – 641
- En accord avec Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, admis par Framatome ANP

Application:

- MR[®] 71 solvant pour fond blanc peut être utilisé pour enlever toutes traces d'huiles ou de graisses avant l'examen de pièces par magnétisation
- Appliquez la liqueur magnétique noire MR[®] 76S sur la surface pendant la magnétisation
- Les discontinuités apparaissent en noir sous lumière blanche
- Après inspection le MR[®] 71 permet de nettoyer le MR[®] 76S si nécessaire.

Durabilité minimale:

- 4 ans à température ambiante

Formes de livraison:

- Aérosols, 500 ml utile (12 aérosols/ carton)
- 5 L