



MR[®] 72 Fond blanc

pour examen par magnétoscopie suivant la norme DIN EN ISO 9934-1

rev : 20.03.2010

Description du produit:

- Produit de recouvrement contenant des solvants.
- MR[®] 72. est une peinture blanche permettant d'obtenir un contraste satisfaisant lors d'un contrôle avec le MR[®] 76S qui est une liqueur magnétique noire
- Séchage rapide laissant une fine couche blanche.
- Une température de la pièce à contrôler comprise entre +10°C et +50°C permet de garantir un contrôle en toute sécurité
- Résistant à une température maximale de +80°C
- Le MR[®] 72 fond blanc est conforme à la norme DIN EN ISO 9934-2. Le produit est considéré « sans substance corrosive suivant la norme DIN EN ISO 39934-2 »
- Au regards des substances corrosives présentes dans le produit MR[®] 71, celui-ci est conforme au code ASME, Section V, Article 6, T – 641

Autorisations et spécifications:

- Homologué P.M.U.C. (Produit et Matériel Utilisable en Centrale)
- Essais sur échantillons suivant la norme DIN EN ISO 9934-2
- Vérification des substances corrosives suivant le code ASME, Section V, Article 6, T – 641
- En accord avec Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, admis par Framatome ANP

Application:

- MR[®] 71 solvant pour fond blanc peut être utilisé pour enlever toutes traces d'huiles ou de graisses avant l'examen de pièces par magnétisation
- Appliquez une fine couche de MR[®] 72 fond blanc (épaisseur maximale 40µm) sur la surface de la pièce à contrôler et laissez sécher quelques secondes
- Appliquez la liqueur magnétique noire MR[®] 76S (ou MR[®] 220, MR[®] 221, MR[®] 225) sur la surface pendant la magnétisation .
- Les discontinuités apparaissent en noires sur fond blanc.
- Après inspection le MR[®] 71 permet de nettoyer le MR[®] 72 fond blanc de la pièce contrôlée.

Durabilité minimale:

- 4 ans à température ambiante

Formes de livraison:

- Aérosols, 500 ml utile (12 aérosols/ carton)
- 5 L